



WYOBŁONE STREFY NACISKU + 20% WŁAŚCIWOŚCI ANTYPOŚLIZGOWYCH.

Protector czołowy

- Wygodne i pewne zabezpieczenie palców w czasie wysiłku przy naciskaniu i ciągnięciu.

Sprężyna rozwierająca Dodatkowe zabezpieczenie

Sprężyna elastomerowa zabezpiecza dostęp do części metalowych między szczękami i zapobiega prześlizgnięciu się palców do części nieizolowanych.

Testy izolacji

(wykonane zgodnie z normą europejską normą EN 60900)

- 1 10 000 V przy zanurzeniu
- 2 5 000 V po próbie penetracji
- 3 Przyczepność po podgrzaniu do 70°C.
- 4 Uderzenie po schłodzeniu do -25°C.
- 5 Nierozprzestrzenianie się płomienia.

INFORMACJA

- Zgodność z normą europejską EN 60900.
- Do prac pod napięciem do 1000 V prądu przemiennego.
- Każde narzędzie przechodzi test dielektryczny pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Zakłady produkcyjne certyfikowane i akredytowane w zakresie produkcji narzędzi izolowanych.



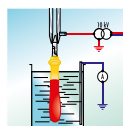
Protector czołowy



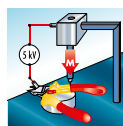
Sprężyna rozwierająca
a zabezpieczenie

BEZPIECZEŃSTWO

- Należy chronić izolację przed:
 - Ciepłem (temperatura użytkowania - 20° do +70°).
 - Kontaktem z substancjami chemicznymi.
 - Nacięciami i przebiciami.
- Przed każdym użyciem, izolację należy sprawdzić wzrokowo.
- Zakładać rękawice i okulary ochronne.



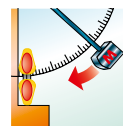
1



2



3

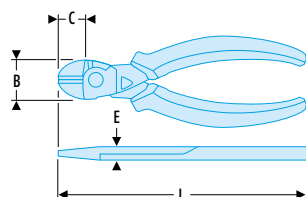


4



5

192.VE - Szczypce tnące boczne o wysokich parametrach - izolowane 1000 V

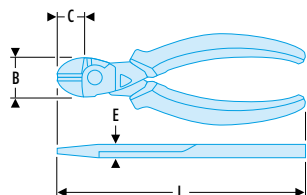


NF ISO 5749, NF EN 60900, ISO 5749, EN 60900, DIN ISO 5749, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Dla bezpieczeństwa, każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Ostrza zaprojektowane do równego cięcia wszystkich rodzajów drutu: struny fortepianowej, drutów miękkich, materiałów nowoczesnych itp.
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRC).
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne, antypoślizgowe powłoki rękojeści.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	200 kg/ mm² [Ø mm]	Cu - Ø maks [mm²]	ΔΔ [g]
192.14VE	21,5	15,5	9,5	145	1,5	0,7 - 3,0	160
192.16VE	24,0	18,0	10,0	160	2,0	0,7 - 4,0	200
192.18VE	26,0	20,0	11,0	180	2,2	0,7 - 4,5	260

■ Szczypce tnące boczne - Model izolowany dla elektryków 1000 V



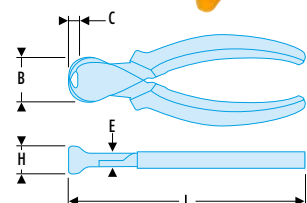
NF ISO 5749, NF EN 60900, ISO 5749, EN 60900, DIN ISO 5749, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Dla bezpieczeństwa, każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Wysmukła główka umożliwiającą pracę w miejscach trudno dostępnych (szafy elektryczne, montaż kabli itp.).
- Ostrza półpłaskie, przeznaczone do cięcia każdego rodzaju drutu: druty twarde, cienkie druty miedziane, materiały nowoczesne itp.
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRC).
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne, antypoślizgowe powłoki rękojeści.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	160 kg/mm ² [Ø mm]	Cu - Ø maks [mm ²]	ΔΔ [g]
391.16VE	19	21	9	165	1,6	0,7 - 3,5	190

Szczypce tnące czołowe izolowane 1000 V, seria VE

■ Szczypce tnące czołowe - wysokie parametry - izolowane 1000 V



NF ISO 5748, NF EN 60900, ISO 5748, EN 60900, DIN ISO 5748, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Dla bezpieczeństwa, każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Ostrza zaprojektowane do równego cięcia wszystkich rodzajów drutu: struny fortepianowej, drutów twardych i miękkich.
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRC).
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne, antypoślizgowe powłoki rękojeści.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	200 kg/mm ² [Ø mm]	ΔΔ [g]
190.16VE	28	6,5	11,5	160	1,6	200

Szczypce z końcówkami półokrągłymi izolowane 1000 V, seria VE

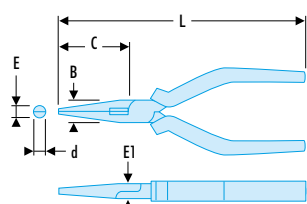
■ 185-195.VE - Szczypce półokrągłe ze szczękami długimi, izolowane 1000 V



185.20VE



195.20VE

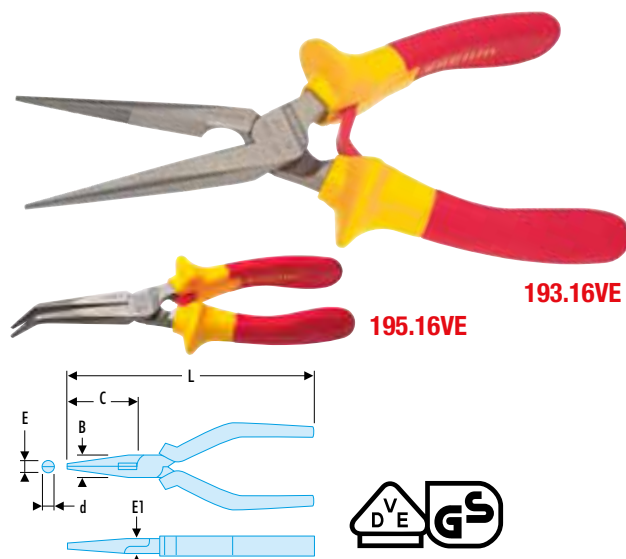


NF ISO 5745, NF EN 60900, ISO 5745, EN 60900, DIN ISO 5745, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Dla bezpieczeństwa, każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Szczęki cienkie, drobno ryflowane.
- Przecinak boczny do drutu miedzianego i z twardej stali.
- 185: szczęki proste. Kontrolowane przez VDE
- 195: szczęki odgięte pod kątem 40°.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne, antypoślizgowe powłoki rękojeści.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	160 kg/mm ² [Ø mm]	Cu - Ø maks [mm ²]	ΔΔ [g]
185.20VE	18	75	2,9	3,6	9	200	1,6	0,7 - 3,5	192
195.20VE	18	69	2,9	3,6	9	200	1,6	0,7 - 3,5	192

193-195.VE - Szczypce półokrągłe ze szczękami krótkimi, izolowane 1000 V



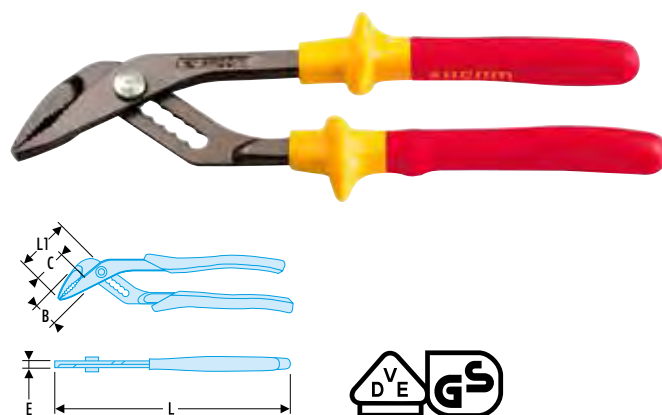
NF ISO 5745, NF EN 60900, ISO 5745, EN 60900, DIN ISO 5745, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Dla bezpieczeństwa, każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Szczęki cienkie, drobno ryflowane.
- Przecinak boczny do drutu miedzianego i z twardej stali.
- 193: szczęki proste.
- 195: szczęki odgięte pod kątem 40°.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne, antypoślizgowe powłoki rękojeści.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B	C	d	E	E1	L	160 kg/ mm ² [Ø mm]	Cu - Ø maks [mm ²]	ΔΔ [g]
193.16VE	17	50	2,5	3	9	160	1,6	0,7 - 3,0	177
195.16VE	17	50	2,5	3	9	160	1,6	0,7 - 3,0	177

Szczypce nastawne standardowe izolowane 1000 V, seria VE

Szczypce nastawne o dużej rozwartości, izolowane 1000 V



NF ISO 8976, NF EN 60900, ISO 8976, EN 60900, DIN ISO 8976, DIN EN 60900, ASME B107.500

Dla bezpieczeństwa, każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.

	A	B	C	E	E1	L	L1	ΔΔ
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[g]
180.VE	30	30	35	8	22	250	58	360

Szczypce uniwersalne izolowane 1000 V seria VE

187.VE - Szczypce uniwersalne izolowane 1000 V



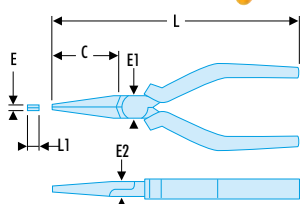
NF ISO 5746, NF EN 60900, ISO 5746, EN 60900, DIN ISO 5746, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Dla bezpieczeństwa, każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Ostrza zaprojektowane do cięcia wszystkich rodzajów drutu: struny fortepianowej, drutów miękkich, materiałów nowoczesnych itp.
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRC).
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne, antypoślizgowe powłoki rękojeści.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	200 kg/ mm ² [Ø mm]	ΔΔ [g]
187.16VE	21	34	9,5	165	1,6	195
187.18VE	23	36	10,0	185	1,8	225

Szczypce z końcówkami płaskimi izolowane 1000 V, seria VE

188.VE - Szczypce płaskie izolowane 1000 V



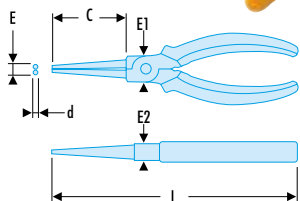
NF ISO 5745, NF EN 60900, ISO 5745, EN 60900, DIN ISO 5745, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Dla bezpieczeństwa, każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Szczęki ryflowane dla mocniejszego chwytu.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne, antypoślizgowe powłoki rękojeści.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
188.16VE	46	4	18	168	6,5	140
188.20VE	75	4	18	200	6,5	200

Szczypce z końcówkami okrągłymi izolowane 1000 V, seria VE

Szczypce okrągłe izolowane 1000 V



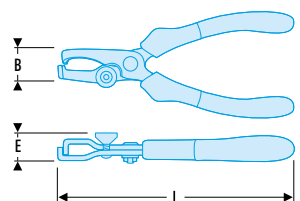
NF ISO 5745, NF EN 60900, ISO 5745, EN 60900, DIN ISO 5745, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Dla bezpieczeństwa, każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Do formowania sprzączek, wygięć lub pierścieni.
- Szczęki drobno ryflowane od wewnątrz dla mocniejszego chwytu.
- Średnica każdej szczęki na jej końcu: 2 mm.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne, antypoślizgowe powłoki rękojeści.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
189.17VE	41	2	4	18	170	135

Szczypce do ściągania izolacji standardowe izolowane 1000 V, seria VE

Szczypce do zdejmowania izolacji - izolowane 1000 V



NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- Dla bezpieczeństwa, każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Do kabli wielożyłowych lub jednożyłowych 0,5 --> 6 mm².
- Śruba regulacyjna radełkowana z nakrętką blokującą.
- Metalowa sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne, antypoślizgowe powłoki rękojeści.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
194.17VE	17	8,5	170	185